cerámica SAN LORENZO

Con manos y Corazón Colombianos

Mármol Emberá

Todas las piezas de la referencia mantienen la tipología de diseño y de tono, pero hay ligeras variaciones entre unas piezas y otras.

Estas imágenes son indicativas, las texturas y colores presentados son aproximados a los reales. Cualquier elección recomendamos hacerla con base en una muestra física del producto.

Simulación composición de producto

cerámica SAN LORENZO

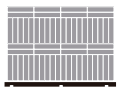
Con manos y Corazón Colombianos

Referencia: Mármol Emberá
Tipo: Pared
Nominal: 31x60 cm
Acabado: Brillante
Tipología: Marmolizados

TABLA DE TAMAÑOS DE FABRICACIÓN (mm)							
1		2		3		4	
308,6	309,5	309,6	310,5	310,6	311,5	311,6	312,5
599,5	601,1	601,2	602,8	602,9	604,5	604,6	606,2

Tamaño fabricación: En los pisos y paredes cerámicas pueden existir diferencias de tamaño que son inherentes al proceso de producción. Al momento de embalar las piezas, éstas ya han sido clasificadas y agrupadas en calibres.

INFORMACIÓN LOGÍSTICA

	INFORMACIÓN PARA UNA PIEZA		
	TIPO DE PRODUCTO	TAMAÑO NOMINAL	PESO APROXIMADO (kg) X PIEZA
	PARED	31X60	3,05
	INFORMACIÓN PARA UNA CAJA		
	NÚMERO DE PIEZAS	ÁREA NOMINAL M2	PESO APROXIMADO (kg) X CAJA
	9	1,68	27,5
	INFORMACIÓN PARA UNA PALLET		
	NÚMERO DE CAJAS	ÁREA NOMINAL M2	PESO APROXIMADO (kg) X PALLET
	60	100,8	1.701,5

cerámica SAN LORENZO

Con manos y Corazón Colombianos

DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL				
ITEM	**ESPECIFICACION**		**ENSAYO NTC**	**CUMPLE**
Longitud y Ancho	La desviación en % del tamaño promedio para cada baldosa del tamaño de fabricación	+/- 0,5%	4321-2	✓
Espesor	La desviación en % del espesor promedio de cada baldosa desde el espesor de fabricación	+/- 10%	4321-2	✓
Rectilinidad	La desviación en % del espesor promedio de cada baldosa desde el espesor de fabricación	+/- 0,3%	4321-2	✓
Ortogonalidad	La desviación máxima de la ortogonalidad en % con respecto a los tamaños de fabricación	+/- 0,5%	4321-2	✓
Planaridad	La máxima desviación en % de (Curvatura Central, Curvatura de lado, Deformación)	+2,0 mm / -1,5 mm +2,0 mm / -1,5 mm +/- 2,0 mm	4321-2	✓
Calidad Superficial	La Baldosa debe estar libre de defectos visibles que puedan afectar la apariencia	95%	4321-2	✓
PROPIEDADES FISICAS				
ITEM	**ESPECIFICACION**		**ENSAYO NTC**	**CUMPLE**
Absorción de agua	Eb > 10 % (Grupo BIII)		4321-3	✓
Resistencia a la rotura por flexión (N)	Espesor ≥ 7,5 mm	Mínimo 600	4321-4	✓
Módulo de rotura (N/mm^2)	Espesores > 7,5 mm	Mínimo 12	4321-4	✓
Resistencia por humedad en mm/m2	Método de ensayo disponible		4321-10	✓
Resistencia al agrietamiento (Baldosas esmaltadas)	Requerido		4321-11	✓
PROPIEDADES QUÍMICAS				
ITEM	**ESPECIFICACION**		**ENSAYO NTC**	**CUMPLE**
Resistencia a los químicos	Resistencia a bajas concentraciones de ácidos y álcalis	Mínimo GB	4321-13	GLA
Resistencia al manchado	Mínimo Clase 3	Clase 3	4321-14	Clase 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Los productos fabricados por Cerámica San Lorenzo cumplen con las especificaciones de la norma técnica colombiana NTC 919, equivalente a la ISO 13006 y los métodos de ensayo de la ISO 10545, equivalente a la NTC 4321.
- Garantía del producto 5 años.

INFORMACIÓN PARA ESTE PRODUCTO

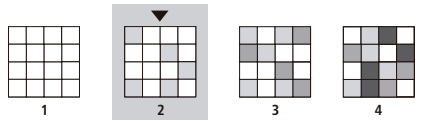
Marca comercial: Cerámica San Lorenzo
País Origen: Colombia
Tipo de calidad: Primera (Verifique en el momento de la compra que esta información esté impresa en la caja).
Tipo de superficie: Esmaltada (GL)
Método de fabricación: Método B, prensado en seco
Norma Técnica Colombiana: NTC 919, anexo L / ISO 13006
Fabricante: Cerámica San Lorenzo Industrial de Colombia SAS ZFPE NIT 900.208.445

Tamaño Nominal: 31,0 cm X 60,0 cm
Tamaño Fabricación: 310 mm X 602 mm X 8.4 mm
Tamaño no modular
Lote y fecha de fabricación: verificar en el momento de la compra que esta información esté impresa en la caja.

cerámica SAN LORENZO

Con manos y Corazón Colombianos

Grado de Destonificación



Todas las piezas de la referencia mantienen la tipología de diseño y de tono, pero hay ligeras variaciones entre unas piezas y otras.